

ARTICLE DE PRESSE

08/11/2018

Une ligne canettes ultra-efficace et une commercialisation plus rapide : HEINEKEN Vietnam accroît sa production de bière grâce à son partenariat avec Gebo Cermex



Acteur majeur du marché national de la bière, HEINEKEN Vietnam souhaitait nettement augmenter la production de bière de son site de Tien Giang, dans le sud du pays – et ce, dans les plus brefs délais. Partenaire historique et expert des solutions clés en main pour les brasseurs, Gebo Cermex a permis à la société de remplir cet objectif ambitieux grâce à une ligne complète dotée de solutions ultra-efficaces et performantes, avec notamment la nouvelle remplisseuse Sidel EvoFILL Can.

Filiale du Groupe HEINEKEN, HEINEKEN Vietnam est le deuxième plus grand brasseur du pays : la société emploie environ 3 000 personnes, qui travaillent dans six brasseries à travers le pays. Privilégiant les lignes à grande cadence et à haut rendement, elle produit les marques locales et internationales les plus célèbres sur des lignes monofformat dédiées.

Un partenariat éprouvé qui signe le succès du projet de ligne complète pour canettes

Le brasseur voulait accroître la capacité de production de son site de Tien Giang. Paul Bleijs, directeur de la chaîne logistique de HEINEKEN Vietnam Brewery, explique : « Nous voulions acheter une nouvelle ligne complète pour canettes et ainsi doubler la capacité des lignes existantes. Mais dans ce type de situation, la difficulté consiste souvent à installer les équipements alors que la brasserie est en production. C'est pour cette raison qu'il faut tout

Contact :

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

particulièrement étudier l'implantation, mais grâce à l'équipe expérimentée de conception de ligne de Gebo Cermex, nous avons pu surmonter cet obstacle. »

« Nous veillons à ce qu'une équipe d'experts stable accompagne le client sur tous ses projets au Vietnam, afin de tirer profit de la proximité client, de comprendre facilement ses besoins et de mettre en place rapidement la solution qui lui convient, explique Gianmatteo Bigoli, Strategic Account Director pour HEINEKEN chez Gebo Cermex. L'innovation est une priorité constante pour nous. C'est ce qui a aussi renforcé notre coopération au cours des 13 dernières années, car c'est primordial pour un leader mondial comme HEINEKEN. » « De la conception de ligne à la phase de mise en service en passant par l'installation, l'équipe Gebo Cermex nous a aidés à franchir très rapidement chaque étape », enchaîne Paul. Ce support a permis de lancer la production avec sept jours d'avance sur le planning. Le programme de démarrage vertical de Gebo Cermex, qui comprend une formation dédiée spécifiquement conçue pour l'équipe de HEINEKEN, permet de réduire de 40 % le délai de mise sur le marché tout en garantissant en continu l'efficacité des opérations de ligne.

Performances élevées et démarche optimale de développement durable

Le développement durable est une démarche primordiale pour HEINEKEN. En 2017, la brasserie phare a été désignée société manufacturière la plus durable du Vietnam par la Chambre du commerce et d'industrie du Vietnam (VCCI), sur la base de l'indice annuel de durabilité. Paul commente : « Outre ses bons niveaux de productivité, cette ligne consomme moins d'énergie et d'eau, ce qui nous permet d'enregistrer un très bon retour sur investissement. »

Ha Minh Thanh, responsable du conditionnement de HEINEKEN Vietnam, apprécie la conception de la remplisseuse pour canettes : « L'ergonomie et l'architecture de la solution en matière de sécurité sont excellentes : la machine est très facile à utiliser, à entretenir et à nettoyer. »

« Un travail bien fait »

Le développement durable et les performances faisaient également partie des priorités de Gebo Cermex lors de la conception de SWING®. Grâce à son traitement de qualité optimale et à sa simplicité d'utilisation et de maintenance, SWING est la solution parfaite pour les cycles de pasteurisation, de chauffe et de refroidissement des canettes de toutes formes et tailles. En outre, elle permet de réaliser d'importantes économies d'énergie.

Grâce à sa nouvelle ligne complète pour canettes, HEINEKEN Vietnam bénéficie d'une production accrue, mais aussi d'une qualité de produit toujours élevée et d'économies de ressources optimales. Et Paul de conclure : « Les résultats parlent d'eux-mêmes : quand on

Contact :

Public Relations
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

peut assurer la production sur trois équipes quatre semaines après la première mise en canettes, à un bon niveau d'OPI (indicateurs de performances opérationnelles), c'est que le travail a été bien fait. »



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Katherina Riesner de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, Consultante junior

Tél. +49 (89) 12175-180

E-mail : gebocermex@fundh.de

Pour toute autre question, veuillez contacter :

Sidel Group

Lucia Freschi, Public Relations Manager

Tél. +39 0521 999452/Mobile : +393472632237

E-mail : lucia.freschi@sidel.com

Contact :

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

À propos de Gebo Cermex

Gebo Cermex travaille en partenariat avec Sidel dans le cadre de Sidel Group. Sidel Group est le fruit de l'union de deux marques fortes, Sidel et Gebo Cermex. Ensemble, nous sommes l'un des principaux fournisseurs d'équipements et de services pour le conditionnement des produits liquides, des produits alimentaires, des produits ménagers et corporels conditionnés en emballage PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 37 000 machines dans près de 190 pays en privilégiant l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions complètes pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de qualité à nos clients, nous devons **comprendre** leurs enjeux et nous engager à répondre à leurs besoins spécifiques. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons également sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données pour optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.gebocermex.com/fr et prenez contact avec nous.



<https://www.linkedin.com/company/gebocermex/>



https://twitter.com/Gebo_Cermex



www.facebook.com/gebocermex



www.youtube.com/user/gebocermex

Contact :

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com