

## ARTICLE DE PRESSE

02/03/2015

### UNE PRODUCTION RÉGULIÈRE DE BOUTEILLES PET DE MEILLEURE QUALITÉ GRÂCE AU SYSTÈME INTELLIBLOWER™ DE SIDEL MATRIX



**Sidel, grand fournisseur mondial de solutions PET pour le conditionnement des liquides, a récemment développé la technologie Intelliblower™, une innovation capitale qui garantit le contrôle et l'autorégulation du process de soufflage. Cette technologie brevetée assure une plus grande précision de la répartition de la matière au cours de la production de bouteilles individuelles : tout écart est en effet éliminé, ce qui améliore la qualité des bouteilles, quel que soit leur poids.**

#### **La qualité de la bouteille influe sur la perception de la marque**

Le process de soufflage gagne en importance à mesure que l'industrie tend à produire des bouteilles PET de plus en plus légères. En effet, une répartition de la matière irrégulière ou insuffisante pendant la production des bouteilles peut avoir un impact négatif sur la qualité de toute la ligne, voire entraîner son arrêt complet. Comme c'est avant tout l'apparence et la maniabilité des bouteilles qui influent sur la perception de la marque, Sidel n'a de cesse de chercher à créer des bouteilles PET à la qualité et aux performances optimales. Avec la nouvelle souffleuse Sidel Matrix™, Sidel s'affranchit des conventions de la production, tandis que les producteurs ont l'assurance que leur marque de boisson aura toujours l'effet désiré dans les rayons. Intelliblower™ est un système unique et breveté d'autorégulation et de contrôle du process de soufflage qui permet à Sidel de faire office de précurseur en matière de performances de soufflage.

#### **Qualité améliorée grâce à l'intelligence intégrée**

Avant la création d'Intelliblower, il était nécessaire de réaliser régulièrement des échantillonnages et des tests de bouteilles en laboratoire pour contrôler la qualité des bouteilles en PET. Ensuite, il fallait procéder à des ajustements manuels du process. Cette procédure est longue et réduit considérablement le rendement de la ligne. Et surtout, ce processus n'empêche pas complètement la production de bouteilles non conformes. En contrôlant les paramètres de la phase de présoufflage, qui affectent fortement la répartition finale de la matière, et en ne se

## ARTICLE DE PRESSE

contentant plus de réguler la chauffe, l'Intelliblower de Sidel garantit une utilisation optimale et rentable du PET. Ce système a donc un impact plus important sur l'uniformité de la production et la qualité de l'emballage, indépendamment du poids de la bouteille produite.

Le système autorégulant Intelliblower détecte et corrige automatiquement les écarts de process sur la forme de bouteille soufflée, en adaptant les paramètres pour maintenir une répartition équitable de la matière avec seulement des variations mineures. Chaque milligramme de PET est ainsi correctement réparti. Ce niveau de contrôle, combiné à l'expertise de l'Intelliblower de Sidel en matière de conditionnement et à ses capacités de process, permet de réduire les pertes et d'alléger considérablement le PET, même pour les matériaux recyclés (R-PET).

### **Une correction très réactive du process**

Les écarts de répartition de matière sont souvent dus à des pressions de soufflage incorrectes au niveau des différents postes de soufflage, à un étalonnage inexact des composants ou encore à l'usure des pièces mécaniques. Le système d'autorégulation de l'Intelliblower de Sidel évite ces écarts en analysant et en contrôlant la courbe de soufflage sur chaque bouteille. On obtient ainsi une répartition précise et homogène, avec une boucle fermée sur chaque courbe de soufflage et un réglage des points critiques durant la phase de présoufflage. La régulation du process est gérée de manière très réactive grâce à une automatisation décentralisée et plus rapide, ce qui permet d'accélérer et d'améliorer les échanges d'informations. Ainsi, seules cinq bouteilles consécutives sont produites sur ce poste de soufflage avant validation des corrections nécessaires. Ce système d'autorégulation permet aux producteurs de limiter l'échantillonnage, le nombre de tests et de réglages, tout en améliorant la qualité des bouteilles.

### **Une simple autorégulation de la courbe de soufflage**

L'Intelliblower de Sidel est facile à utiliser. Son fonctionnement repose sur la régulation automatique et continue du process et ne nécessite pas d'intervention manuelle. Cette régulation s'applique à trois domaines : départ du présoufflage, débit du présoufflage et pression. L'opérateur de la ligne définit le process de soufflage adapté aux spécifications techniques de la forme de bouteille souhaitée ; ces paramètres permettent de définir la courbe de référence du présoufflage. La véritable courbe de soufflage fait l'objet d'un autocontrôle systématique sur chaque poste de soufflage durant la production des bouteilles. Si le soufflage s'écarte de la courbe de référence, le système applique automatiquement une correction. Enfin, les phases du process de soufflage référencée et réelle sont alignées en termes de timing de présoufflage (départ et durée) et de pression sur tous les postes de soufflage. Cette régulation continue est réalisée sur toutes les bouteilles afin de garantir en permanence le respect des spécifications. Grâce à l'Intelliblower de Sidel, l'écart-type de répartition de matière entre les différents postes de soufflage peut être divisé de moitié par rapport aux performances d'une machine non dotée d'un système d'autorégulation.

### **Le moyen idéal d'anticiper la maintenance**

L'interface homme-machine (HMI) de la souffleuse Sidel Matrix permet d'enregistrer les valeurs de process des différents postes de soufflage avec des graphiques dédiés. Le système donne à l'opérateur une vue d'ensemble des performances du process et l'alerte en cas d'écarts potentiels,

#### **Contact :**

Public Relations  
Tél. : +41 41 785 23 60  
press@sidel.com

## ARTICLE DE PRESSE

en indiquant sur quels postes sont soufflées des bouteilles non conformes. L'opérateur peut ainsi facilement identifier les dysfonctionnements sur les postes et prévoir les actions de maintenance nécessaires pour limiter l'impact sur la production. Cependant, même si une maintenance s'impose, la production reste généralement viable. Dans l'ensemble, la souffleuse Sidel Matrix diminue le nombre d'opérations manuelles ou de maintenance requises tout en réduisant sensiblement les coûts en termes de main-d'œuvre et de contrôle.

L'Intelliblower de Sidel permet aux producteurs de boissons d'améliorer la qualité de leurs bouteilles grâce à des performances de soufflage améliorées et au nombre accru d'informations sur leurs équipements de production. En résumé, ils bénéficieront d'emballages plus homogènes et donc d'une valeur de marque renforcée.

Sidel cherche en permanence à s'affranchir des conventions en matière de production du PET et à dépasser les attentes des producteurs de boissons. Pour en savoir plus sur les souffleuses Sidel Matrix, rendez-vous sur [sidel.com/matrix-blower](http://sidel.com/matrix-blower).



*Le système Intelliblower™ de Sidel supprime les écarts de répartition de la matière en analysant et en contrôlant la courbe de soufflage sur chaque bouteille PET.*



*En contrôlant les paramètres de la phase de présoufflage au lieu de se concentrer uniquement sur la régulation de la chauffe, le système Intelliblower™ de Sidel a un plus grand impact sur l'uniformité de la production et la qualité de l'emballage.*

## ARTICLE DE PRESSE



*Les souffleuses Sidel Matrix™ sont conçues pour créer une bouteille PET à la qualité et aux performances optimales.*

Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Chris Twigger de Shaw & Underwood PR. Voir les coordonnées ci-dessous.

-----  
Pour toute question éditoriale et publicitaire, veuillez contacter :  
Shaw & Underwood PR  
Chris Twigger, Director  
Tél. : +44 121 454 5584 / Mobile : +44 7795 423796  
[christwigger@shawandunderwood.co.uk](mailto:christwigger@shawandunderwood.co.uk)

## ARTICLE DE PRESSE

### À propos de Sidel

Notre objectif est d'aider les marques à protéger le produit qui se trouve à l'intérieur de l'emballage, à préserver la planète et à toucher les vies de millions de personnes au quotidien.

Pour l'atteindre, nous offrons des solutions d'emballage PET complètes et modulaires - personnel, services et équipements inclus.

Sidel bénéficie d'une expérience industrielle de plus de 165 ans. Avec 30 000 machines installées dans plus de 190 pays, nous aidons les producteurs à remplir leurs bouteilles depuis plus de 80 ans, à les souffler depuis plus de 50 ans et à les étiqueter depuis plus de 35 ans. Nous bénéficions de 40 années de savoir-faire en conditionnement aseptique et nous sommes l'une des premières sociétés à avoir lancé des bouteilles en PET dans l'industrie des boissons il y a plus de 30 ans.

Membre du groupe Tetra Laval et établie en Suisse, Sidel dispose de 50 bureaux, 13 sites de production et 7 centres de formation à travers le monde. Chacun de nos quelques 3 400 collaborateurs répartis dans le monde entier s'engage dans la création de solutions de conditionnement de liquides optimales.

Nous l'appelons A Better Match - pour notre planète, nos clients et nous-mêmes.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.sidel.fr](http://www.sidel.fr) et connectez-vous



[blog.sidel.com](http://blog.sidel.com)



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



[blog.knowledgeshare.com](http://blog.knowledgeshare.com)



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel Intl](https://twitter.com/Sidel Intl)

### Contact :

Public Relations  
Tél. : +41 41 785 23 60  
[press@sidel.com](mailto:press@sidel.com)