

新闻稿

2024 年 10 月 10 日

凭借在 PET 容器生产领域 40 多年的深厚积淀，西得乐推出创新的 **Eco-Audit** 服务，优化其吹瓶机的环境足迹。



如今环保问题已成为制造商日常面临的挑战，西得乐通过 **Eco-Audit** 服务优化 PET 容器的生产流程，全方位助力客户提升环保表现。**Eco-Audit** 是一种 360° 全局审视的改进方法，这项服务很快将扩展到西得乐产品组合的其他设备。

该服务首先对客户的 PET 容器生产进行深入评估和系统诊断，并在此基础上提供专家级建议，帮助客户快速实现节能减排、降本增效的目标。

减少能耗的需求日益增长

在“绿色发展”已成共识的今天，制造企业降低资源消耗、提高可持续性的需求日益迫切。日益严苛的环保法规对企业提出了更高要求，而消费者对产品碳足迹的关注度也与日俱增。企业要想在激烈的市场竞争中保持优势，可持续发展已然成为必由之路。事实上，减少原料和能源的消耗不仅能够有效降低成本，还有助于企业树立绿色环保的品牌形象。

初级包装的碳足迹尤为重要。对于饮料等产品的制造商而言，PET 包装的环境影响尤其值得关注。尽管 PET 材质轻便、可回收，但如果将瓶坯材料和整个吹塑工艺都考虑在内，其生产过程往往是包装生产线能耗成本的“重头戏”。因此减少 PET 瓶生产过程中的碳排放和资源消耗，是企业优化生产、实现节能减排的关键着力点。

制造商专业技术价值

要确定减少 PET 瓶生产对环境影响所需注意的因素，通常需要对塑料加工行业有深入的了解。**Eco-Audit** 产品经理 Mathieu Druon 解释说：“PET 容器的生产工艺复杂多变，原料配比、热加工、吹塑成型等环节涉及诸多专业参

联系人：

TALA

客户经理：Jessica Friend Bartlett

+44 (0) 7791 741725

Jessica.friendbartlett@teamtala.com

新闻稿

数，生产优化并非易事。每个制造商所处的具体情况不尽相同，设备型号、工艺水平、产能规模等千差万别，生搬硬套现成方案往往收效甚微。”

而西得乐的 **Eco-Audit** 服务，正是针对这一痛点量身打造。**Mathieu Druon** 总结道：“西得乐是拉伸吹塑技术的先驱企业，在 PET 领域有着 40 多年的研发设计经验，在 PET 容器生产的各个方面都积累了成熟的专业技术。因此，西得乐针对这一问题开发出 **Eco-Audit** 服务，帮助西得乐的吹瓶机客户更好地控制和降低机器能耗。”

360° 全局审计

西得乐推出的 **Eco-Audit** 生态审计服务，提供三个层级的解决方案，可根据不同企业的实际需求量身定制。

基础级别的服务名为 **Eco-Assessment** 生态评估，会对企业从瓶胚特性到设备工艺参数的整个生产流程进行全方位的深度审计。通过此项 360 度全局诊断服务，企业可获得一份详尽的诊断报告，清晰地展示设备的实际能耗情况及其经济和环保影响，并提出切实可行的节能改进方案。

进阶级别的 **Eco-Value** 生态价值服务，旨在落实各项节能措施，通过简单的调校和优化，快速实现材料和能源的节约。涉及生产工艺的方方面面，从配方管理、设备调试，到加热炉和吹瓶除尘模块的用气管理，甚至是及时发现和修复漏气隐患。

最高级别的 **Eco-Partner** 生态伙伴服务，以 **Eco-Assessment** 的分析和 **Eco-Value** 的成果为基础，为企业的设备升级改造提供全程支持与指导，从根本上提升 PET 容器生产线的能源利用效率。如采用定制化的升级部件，使设备及时受益于西得乐开发的前沿节能技术。西得乐的专家团队还可以针对具体情况，就容器的瓶颈、瓶胚或瓶型设计提出优化建议，以减少材料用量和吹瓶压力，并协助企业顺利实施生产线的改造。服务的最后，西得乐会对升级后的生产线进行全面的复审，并提交一份量化的节能成果报告，明确节省的成本和预期的未来收益。

显著快速节能

Eco-Audit 服务所创造的经济和环保效益十分可观，而且见效很快。**Mathieu Druon** 表示：“很难给出具体的数字，因为每个行业的情况都不尽相同。通过细致入微的现场审计，我们可以准确评估每个客户的节能潜力。正是凭借审计数据作为支撑，我们有信心承诺，落实整改方案后一定能达成预期的节能目标。”

我可以分享两个客户的审计案例来举例说明：通过 **Eco-Audit**，我们帮助一家客户每年减排 7 吨二氧化碳当量，节省成本超 8 万欧元；另一家客户的年减排量更是达到了 157 吨以上，一年节省费用超 18 万欧元！而这两家企业的投资回本期都只需短短几个月。”

不断扩展服务范围

为更好地普及 PET 吹瓶节能减排技术，帮助更多企业提升设备能效，西得乐将于 10 月初通过官网和社交媒体发布一本电子宣传手册，全面介绍提高吹瓶机能效的解决方案。同时，西得乐在全球布局了由资深包装和吹瓶专家组成的服务网络，随时待命，为有需要的客户提供 **Eco-Audit** 服务。此外，如果生产线配备了西得乐自主开发的 **Evo-ON Eco** 在线监测系统，则可实现生产过程中各项能耗参数的实时采集和精细化管理，为优化改进提供更加翔实的数据支撑。

联系人：

TALA

客户经理：Jessica Friend Bartlett

+44 (0) 7791 741725

Jessica.friendbartlett@teamtala.com

新闻稿

展望未来，Mathieu Druon 透露：“西得乐计划进一步拓展 Eco-Audit 服务的覆盖范围，把洗瓶机、巴氏杀菌机等设备也纳入其中。我们的长远目标是让客户的整条包装生产线都能达到最优的能源利用效率，实现经济效益和环保效益的双丰收。”



欲了解更多信息、消费者洞察力以及向内部包装解决方案过渡的专业技术，饮料制造商可从[西得乐网站](https://www.sidel.com/en) [Https://www.sidel.com/en](https://www.sidel.com/en) 下载各种包装解决方案白皮书。

结束

编者注：

本文图片仅供参考，不得复制。请点击[这里](#)获取本篇报道的高分辨率图片。

如需咨询社论、广告和赞助事宜，请联系 TALA：

客户经理：Jessica Friend Bartlett
+44 (0) 7791 741725
Jessica.friendbartlett@teamtala.com

联系人：
TALA
客户经理：Jessica Friend Bartlett
+44 (0) 7791 741725
Jessica.friendbartlett@teamtala.com

新闻稿

西得乐，全球领先的包装解决方案提供商，专注于为饮料、食品、家居及个人护理产品提供包括 PET、易拉罐、玻璃等多种材料的包装服务。

凭借超过 170 年的专业经验，我们致力于通过尖端的系统与服务、生产线工程设计、生态解决方案以及创新技术，助力客户构建未来的智能工厂。我们的足迹遍布全球 190 多个国家和地区，安装了超过 40,000 台设备，并拥有 5,000 多名热情的员工，他们致力于为客户提供满足其需求的设备和服务解决方案。

我们始终紧跟客户面临的业务和市场挑战，致力于实现客户独特的性能和可持续发展目标。作为您值得信赖的合作伙伴，我们将运用深厚的技术知识、包装专业技能和智能数据分析，确保客户在其产品的整个生命周期内实现最大的生产力。

我们称之为“**理解成就卓越性能**”。

了解更多信息，请访问 www.sidel.com 并通过以下社媒与我们联系。



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational

联系人：

TALA

客户经理：Jessica Friend Bartlett

+44 (0) 7791 741725

Jessica.friendbartlett@teamtala.com