

媒体文章

2024 年 07 月 02 日

StarLITE®-R Nitro 是西得乐最新的独特高抗性瓶底，用于 100% rPET 瓶的蒸馏氮定量产品



StarLITE®-R Nitro 瓶底为蒸馏氮定量饮料和食用油制造商提供更大的创意范围、更可持续的制造和可靠的性能。

StarLITE®-R Nitro 采用独特的“波浪型”瓶底设计，适用于蒸馏饮料和食用油，与传统的花瓣形状形成对比，并 100% 兼容回收 PET。它还在工业条件下进行了测试，以保证瓶口的弹性和质量。

西得乐包装创新主管 Laurent Naveau 表示：“StarLITE®-R Nitro 是打造出众货架吸引力的完美选择。我们相信它是最具美学吸引力的液氮定量产品瓶底，采用主流或平价的市场定位。同样，此设计既与任何现有的瓶形兼容，也易于吹制和成型，即使在 100% rPET 的高生产速度下也是如此。”

西得乐正在扩大其现有的 StarLITE®-R 系列，这是专为回收 PET (rPET) 设计的专用瓶底产品组合。

“给饮料和食品产品添加少量液氮，使瓶内压力增加，最终帮助增加包装瓶在供应链中流通时的阻力。该工艺用于蒸馏饮料和食品。品牌都在寻找既不像花瓣形状又能保持高性能的设计，这就是 StarLITE-R Nitro 的特点，” Laurent 解释道。

“作为一家拥有 40 多年吹瓶专业知识的原始设备制造商，西得乐已将这一经验引入其新的氮定量蒸馏产品瓶底的设计中。”

出众的货架吸引力

西得乐为氮定量蒸馏饮料和食用油开发了一种独特的、独创的波浪形瓶底，帮助制造商在超市货架上打造出众的吸引力。

联系方式：

TALA

大客户总监 Jessica Friend Bartlett

+44 (0) 7791 741725

Jessica.friendbartlett@teamtala.com

媒体文章

这种“波浪形”为从 0.2 升到 2.5 升的多款瓶子的瓶型和设计提供完美的基础，增加了制造商的创意范围，而非花瓣形瓶底有助于将消费者与碳酸软饮料区分开来。

StarLITE®-R Nitro 的瓶底采用优化的模座基几何形状和有效的通风系统，有助于轻松实现完美的瓶底成型。

可靠的性能

新的 StarLITE®-R Nitro 瓶底与 100% rPET 一起使用时，在高速下确保高机械性能。瓶底设计可用于单人饮用瓶型高达 2,700 瓶/小时/模腔的生产速度，多人饮用瓶型高达 2,500 瓶/小时/模腔的生产速度。

该设计还经过了严格的测试，包括无瓶底破损的跌落测试，这对于使用 rPET 制造的瓶子来说尤为重要，因为 rPET 往往对破损更敏感。新的 Nitro 瓶底具有理想的支撑面，以确保瓶体稳定性。同样，它还可以承受高达 38°C 的储存。

瓶底设计借鉴了西得乐的专利模具技术，具有 8 至 10 个波浪形状以承受 0.5 至 0.8 巴之间的高压差阻力，即使是轻质瓶也是如此。

此外，瓶底与西得乐的 SBO 吹瓶机系列（Series 2、Universal 和 EvoBLOW）兼容，可以轻松改造用于现有的生产线和模具。

可持续包装

西得乐的 StarLITE®-R Nitro 为制造商提供转换到 100% rPET 的机会，同时利用低吹瓶压力并将瓶重保持在最低限度。对于 0.5L 瓶，通过从原生 PET 转换到 100% rPET StarLITE®-R Nitro 瓶底，制造商可以减少 32% 的二氧化碳排放量¹

同样，制造商可以降低所需的吹瓶压力，这要归功于 Nitro 瓶底的优化通风设计，该设计将凹槽与排气孔相结合，使单人饮用瓶型实现 18 巴的吹瓶压力，与市面一般包装瓶的 24 巴吹瓶压力相比，减少了 25% 的二氧化碳排放量²。

包装瓶解决方案还兼容各种瓶重，包括超轻瓶。

要进一步了解 StarLITE®-R Nitro 以及您的企业如何获得这类支持，敬请访问[西得乐官网](#)。

结束。

¹ (1) 计算基于 0.5L 瓶原生 PET 和 0.5L StarLITE®-R Nitro 瓶 100% rPET（相同重量）| 环境足迹参考数据：2.43 t CO₂ 当量/吨原生 PET | 1.63 t CO₂ 当量/吨 rPET

² (2) 计算基于 0.5L 瓶 24 巴吹瓶压力和 0.5L StarLITE®-R Nitro 瓶 18 巴吹瓶压力 | 资料来源：欧洲平均能源因数数值 TERNA 2019，包括英国在内 (278 gCO₂eq./kWh)

联系方式：

TALA

大客户总监 Jessica Friend Bartlett

+44 (0) 7791 741725

Jessica.friendbartlett@teamtala.com

媒体文章



编辑注：

本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。点击[此处](#)可获取有关此案例的高分辨率图片。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系 TALA：

Jessica Friend Bartlett – Associate Director
+44 (0) 7791 741725
jessica.friendbartlett@teamtala.com

联系方式：

TALA
大客户总监 Jessica Friend Bartlett
+44 (0) 7791 741725
Jessica.friendbartlett@teamtala.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**”（协同理解，共创新绩）。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com，也可联系我们。



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational

联系方式:

TALA

大客户总监 Jessica Friend Bartlett

+44 (0) 7791 741725

Jessica.friendbartlett@teamtala.com