

媒体文章

2023年11月23日

西得乐超净常温 Combi 技术助力 Orkla 提升番茄酱产能



Orkla 采用了全新设计的 PET 包装，并引进西得乐吹瓶-灌装-旋盖一体化解决方案，自己制造包装瓶，从而提高了番茄酱的生产安全性和产能，以满足消费者对便利、可持续和健康产品日益增长的需求。

Orkla Foods 隶属于北欧 Orkla 集团，是番茄酱、酱汁和调味料市场的领军企业，在中欧、波罗的海和北欧销售其品牌产品。集团在瑞典东南部的 Fågelmara 建有番茄酱主要生产厂，产品有 20 种不同配方，年产 3000 万瓶番茄酱。

在酱汁和调味料市场，消费者对健康配料的番茄酱需求与日俱增，这类番茄酱糖分、盐分、防腐剂含量较少，并使用负责任采购的原料。同时，番茄酱的一级包装既要方便使用，又要外观有吸引力，以提供良好的消费体验，并营造品牌差异化。另外，消费者对环境问题日益关注，要销售产品并最终赢得市场份额，可回收利用的包装变得至关重要。

联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章

为实现上述市场目标，Orkla与西得乐合作，调整现有生产模式，以提高产能和成本效益，同时减少环境影响。

聚焦包装

为满足消费者的要求，Orkla重新设计了系列包装，从圆柱形 PP（聚丙烯）瓶改为富有现代感的扁平矩形 PET 瓶；全新的“可挤压”式便利外形，方便用户完全倒空瓶子内的酱汁，确保不会造成不必要的食物浪费。

此外，新 PET 瓶比之前的 PP 瓶轻 30%；包装瓶的 rPET（可回收 PET）成分至少占到 25%，提高了 Orkla 的可持续生产能力，这家番茄酱生产商未来的目标是 rPET 用量达到 50%。

此前，Orkla 的所有包装瓶均由一家英国供应商吹制和供货；现在则是在瑞典本地采购瓶坯，由此将运输产生的二氧化碳排放量减少了 90%。如今，全新的异形瓶由公司内部吹制生产，可以更好地控制包装瓶质量和库存管理。利用西得乐的局部加热技术，Orkla 可优化 PET 材料的分布，实现吹制扁平瓶和异型瓶所需的非对称拉伸。

Orkla 食品公司 Fågelmara 工厂项目和工艺开发专家 Per Samuelsson 表示：“为重振我们的番茄酱品牌，我们改用了更具现代感和可持续性的 PET 瓶。新包装赢得消费者的青睐，提高了我们的销售额和市场份额。另外，我们由此降低了采购成本，这有利于提高盈利能力。”

改用超净常温灌装设备 Combi

Orkla 希望去除其系列产品中的添加剂，以满足人们对健康产品的渴求。

Per Samuelsson 补充道：“在考虑改变配方和灌装温度时，我们担心这样会影响产品的口味和质量，辜负客户长久以来对 Orkla 的喜爱和期待。通过与西得乐合作，我们能确保在保持原有口味的同时，提供更健康、更环保的产品。

作为番茄酱生产商，Orkla 更换过时的独立灌装技术，也是考虑不再使用热灌装工艺。这种工艺需要 85°C 以上的高温来确保产品稳定性和生产卫生性，但同时也会消耗大量能源。

由于采用了无菌缓冲罐，新设备不仅可在常温下灌装，减少配方中的防腐剂，还降低了工艺流程和包装线的总体能耗。另外，由于不再需要冷却容器，因此无需用水。

如今，包装线生产和换瓶期间，该批产品可以安全储存在无菌罐中，这带来了两大好处。首先，减少了浪费；其次，Orkla 的操作人员可从容顺畅完成生产换型，毫无时间压力。

联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

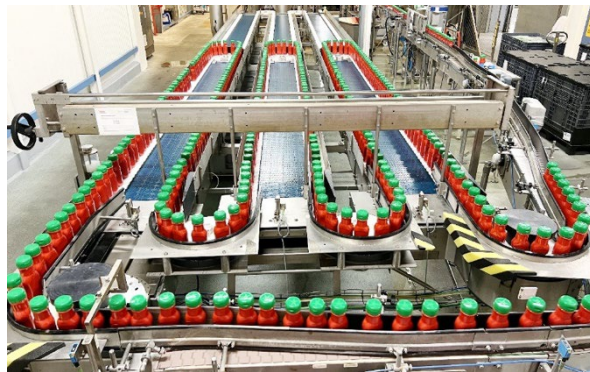
媒体文章

西得乐提供的这种超净常温灌装技术，搭载于集吹瓶和封盖功能于一体的集成式 Combi 解决方案。吹瓶机内置 Predis™ 瓶坯杀菌系统，上盖机内置瓶盖干法杀菌系统，完全满足 Orkla 的质量和um安全要求。Predis™ 吹瓶-灌装-封盖一体化 Combi 机将所有功能和传输系统（瓶坯、包装瓶和瓶盖）集成在一个独特的安全机壳内，避免了各种污染风险。

这一全局化解决方案显著提高了生产能力：速度从 6 吨/小时增加到 9 吨/小时，而且无需防腐剂。由于能够在更短的时间内实现批量生产，Orkla 能在生产线上引入各种新瓶型和新配方。

西得乐英国、爱尔兰和斯堪的纳维亚食品、家居和个人护理用品（FHPC）大客户经理 Sharma Abhinav 表示：“西得乐凭借在酱汁和调味料行业长久以来的深厚专业积淀，帮助 Orkla 实现了其提升健康化、现代感和生产效率的总体目标。”

要更多了解西得乐酱汁和调味料解决方案，以及如何获得这方面的业务支持，敬请访问[西得乐网站](http://www.sidel.com)。



联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章

编辑注：

本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。点击[此处](#)可获取有关此案例的高分辨率图片。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系 TALA：

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

大客户总监 Jessica Friend Bartlett

电话：+44 (0) 7791741725

电子邮件：jessica.friendbartlett@teamtala.com

联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn 也可联系我们。



联系方式：

TALA

高级客户经理 Beth Milton

电话：+44 (0) 7940 270338

电子邮件：beth.milton@teamtala.com