

## ARTÍCULO DE PRENSA

19/10/2023

### El mejor peso en su categoría logrado por la nueva botella de PET resistente retornable, lanzada por Sidel para las bebidas carbonatadas



**Con las próximas normas europeas que exigen a los productores de bebidas adoptar la circularidad de envasado y botellas retornables, Sidel ha desarrollado una exclusiva botella de PET diseñada para una reutilización a largo plazo.**

De acuerdo con las regulaciones relativas a los envases y residuos de envases de la UE, el planteamiento se centra en crear una economía circular donde las botellas retornables estén a la vanguardia. Con el objetivo de un 25 % de botellas que se puedan volver a usar para 2040, existe actualmente una creciente demanda de envases retornables y líneas de producción de soluciones rellenables con un proceso de botella a botella de grado alimentario.

Para los fabricantes de envases que buscan introducir las botellas retornables, el PET es el material idóneo. El uso del PET permite reducir el peso de las botellas y las emisiones de gases de efecto invernadero.

Para satisfacer las necesidades del mercado de botella retornable de bebidas carbonatadas, los expertos de Sidel han diseñado una botella de PET con el mejor peso en su categoría y un alto nivel de resistencia que pueda soportar numerosos ciclos de lavado.

#### **Resistencia de la botella sólida**

El diseño de los envases retornables se ha desarrollado para una resistencia prolongada y para que los consumidores puedan devolver la misma botella a un sistema de depósito, con el fin de ser reutilizada varias veces. Esta botella está certificada para soportar hasta 25 circuitos retornables.

#### **Contacto:**

TALA

Beth Milton, gerente de cuentas

Tel.: +44 (0) 7940 270338

Correo electrónico: [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

## ARTÍCULO DE PRENSA

Combinado con un proceso de soplado específico, el diseño estructural y de preformas permite que la botella soporte altas temperaturas de lavado. Además, la botella presenta también un cuello reforzado que garantiza una calidad superior de la botella en los ciclos de relleno y lavado sostenido por el cuello.

### Ligera y completamente reciclable

Con la industria del envasado en busca de reducir el uso de materiales, este diseño estructural está disponible en diferentes tamaños de botella (1 l, 1,5 l y 2 l) y brinda una gran oportunidad para lograr una botella aligerada. Por ejemplo, la botella de 1,5 l pesa tan solo 77 g y ofrece un rendimiento ultraelevado con un 28 % menos de peso, en comparación con el promedio del mercado.

Incluso cuando esta nueva botella retornable alcanza el fin de su vida útil, se puede reciclar en una nueva botella, manteniendo la circularidad del PET.

### Probada experiencia en el envasado en PET soplado y líneas completas

Con más de cuarenta años de liderazgo en equipo de moldeado por soplado para botellas de PET, Sidel brinda soluciones específicas para facilitar a los productores de bebida la transición a botellas retornables.

Por ejemplo, su gama EvoBLOW eHR es una destacada solución de Sidel y permite una mayor capacidad de calentamiento de las preformas y un soplado de las botellas en moldes calientes. De este modo, se incrementa el desempeño de la botella a una velocidad de 1300 botellas por hora por molde para CSD y agua con gas (para una botella de 1 l).

Conozca más acerca de las botellas retornables y de cómo puede acceder a este tipo de respaldo para su empresa en el [sitio web de Sidel](#).

**Fin.**



### Contacto:

TALA

Beth Milton, gerente de cuentas

Tel.: +44 (0) 7940 270338

Correo electrónico: [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

## ARTÍCULO DE PRENSA

### Notas de los editores:

1. Botella de 1,5 l de 107 g en comparación con la mejor botella de Sidel en su categoría de 1,5 l de 77 g en 2022

Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Haga clic [aquí](#) para acceder a imágenes de alta resolución para esta nota.

-----  
Para consultas editoriales, de publicidad y de patrocinio, por favor, comuníquese con TALA:

Beth Milton, gerente de cuentas  
Tel.: +44 (0) 7940 270338  
Correo electrónico: [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

Sidel es un proveedor global líder de soluciones de envasado para bebidas, alimentos y productos para el hogar y el cuidado personal en PET, lata, vidrio y otros materiales.

Sobre la base de más de 170 años de probada experiencia, contribuimos a dar forma a la fábrica del futuro, a través de sistemas y servicios de avanzada, ingeniería de línea, soluciones ecológicas y otras innovaciones. Con más de 40 000 máquinas instaladas en más de 190 países, Sidel cuenta con más de 5000 empleados en todo el mundo cuya pasión es el suministro de soluciones de equipos y servicios que satisfagan las necesidades de los clientes.

Nos aseguramos constantemente de comprender la evolución del negocio y los desafíos del mercado que enfrentan nuestros clientes y nos comprometemos a alcanzar sus objetivos específicos en materia de desempeño y sostenibilidad. En cuanto socio, aplicamos nuestro sólido conocimiento técnico, nuestra experiencia en envasado y el análisis de datos inteligentes para garantizar todo el potencial de la productividad a lo largo de la vida útil.

A esto lo denominamos ***Performance through Understanding***.

Obtenga más información en [www.sidel.com/es](http://www.sidel.com/es) y conéctese con nosotros.



[youtube.com/user/sidel](https://youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)



### Contacto:

TALA  
Beth Milton, gerente de cuentas  
Tel.: +44 (0) 7940 270338  
Correo electrónico: [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)