

## PRESSEMITTEILUNG

28/09/2023

### Sidel präsentiert StarLITE®R – eine neue, ultraeffiziente Flasche aus 100% rPET für Kohlensäurehaltige Softdrinks



**Um die Hersteller von Kohlensäurehaltigen Softdrinks (CSD) bei der Verwirklichung der Kreislaufwirtschaft für Material zu unterstützen, hat Sidel StarLITE®R auf den Markt gebracht – eine Flasche aus 100% rPET. Die Sidel-Produktfamilie StarLITE® wird weiterentwickelt, um die Herausforderungen der Verarbeitung recycelter Bestandteile zu meistern.**

StarLITE®R ermöglicht den Herstellern Kohlensäurehaltiger Softdrinks eine problemlose und effiziente Umstellung auf die Produktion von rPET-Flaschen, während die Herausforderungen im Zusammenhang mit der Produktqualität oder Verpackungsintegrität deutlich reduziert werden.

#### **Umstellung auf 100 % rPET**

Mit über 45 Jahren Erfahrung im Streckblas- und PET-Verpackungssektor hat Sidel ein umfassendes Verständnis der Merkmale des rPET-Granulats und seiner Auswirkungen auf die Flaschenproduktion entwickelt. Laurent Naveau, Packaging Innovator Leader bei Sidel, kommentiert die Herausforderungen, mit denen rPET-Granulat die Verpackungsindustrie konfrontieren kann:

„Die Merkmale von rPET werden von zahlreichen Faktoren beeinflusst. Der erste Faktor ist die Saisonabhängigkeit. Verbrauchergewohnheiten fluktuieren im Laufe des Jahres und beeinflussen den Mix der Produktkategorien. Der zweite Punkt sind die verschiedenen Sammelmodelle von PET, die dazu führen, dass die Post-Consumer-PET-Ballen von Region zu Region und sogar von Land zu Land variieren. Der genutzte Recycling-Prozess und die verwendeten Recycling-Maschinen beeinflussen das Granulat ebenfalls. Alle diese Faktoren konfrontieren Hersteller, die Flaschen mit rPET-Anteilen produzieren möchten, mit neuen Herausforderungen.“

#### **Kontakt:**

TALA

Beth Milton, Account Manager

Tel.: +44 (0) 7940 270338

E-mail: [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

## PRESSEMITTEILUNG

Zusätzlich zu den bekannten Herausforderungen der CSD-Flaschenherstellung wie Spannungsrisse, Ausbeulen und Platzen beim Streckblasen erfordert die Verarbeitung von rPET höhere Temperaturen. Dies kann die Kontrolle der Verpackungshersteller, was das Recken des rPET-Materials und die Verteilung der Substanz im Flaschenproduktionsprozess betrifft, einschränken.

Üblicherweise führt die größere Variabilität des rPET-Granulats zu einem schmäleren Prozessfenster und einer reduzierten Flaschenqualität.

Sidels innovativem Flaschenboden, StarLITE®R, gelingt es mit führenden Technologien, eine effiziente rPET-Flaschenproduktion durch die Wiederherstellung eines sehr viel größeren Prozessfensters sicherzustellen. Das StarLITE®R-Design ist einfacher zu blasen, da die gewünschte Blasleistung innerhalb eines breiteren Parameterbereichs erzielt wird, und erreicht eine sehr viel höhere Flaschenqualität.

### Ein leistungsstarker rPET-Flaschenboden

StarLITE®R erzielt einen leistungsstarken rPET-Flaschenboden mit einem optimierten Blasformbodenprofil und einer fortgeschrittenen Konzeption des Reckstangenendes.

Das neue Blasformbodenprofil ermöglicht eine perfekte Materialverteilung durch einen erweiterten Reckvorgang und eine hohe Bodenfreiheit für optimale Stabilität. Die fortgeschrittene Konzeption des Reckstangenendes hat das Recken des Endkappenmaterials verbessert und gewährleistet eine exakte Zentrierung des Einspritzpunkts auf der Flasche. Und schließlich gestattet die perfekte Kombination aus Lüftungsrillen und -löchern eine hochpräzise Ausbildung der Standfüße.

Zudem gelingt es der neuen Flaschenlösung mit einer dualen, externen und internen Kühlung des Flaschenbodens eine perfekte Form sicherzustellen. Extern ist ein Kühlkreislauf des Blasformbodens auf die wärmeren Bereiche des Flaschenbodens fokussiert; intern wird eine hohle Reckstange verwendet, die keine zusätzliche Luftzufuhr benötigt.

Laurent Naveau fügt hinzu: „StarLITE®R wurde konzipiert, um den Herstellern von kohlenstoffhaltigen Softdrinks die Nutzung von rPET zu ermöglichen. Sidels neue Flaschenbodenkonzeption bietet einen besseren Schutz gegen Verformung, eine höhere Berstfestigkeit und optimale Stabilität bei gleichzeitiger Sicherstellung der Produktqualität.“

### Reibungslose Umstellung

Gestützt auf Sidels Expertise kann die neue Flasche leicht auf vorhandenen Produktionsanlagen installiert und an aktuelle Flaschendesigns angepasst werden. Die Lösung ist mit den Sidel-Blasmaschinen EvoBLOW, Universal und Series 2 kompatibel und eignet sich für Highspeed-Produktionen.

### Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks

Lebenszyklusanalysen zeigen, dass PET von allen derzeit erhältlichen Verpackungsmaterialien bereits jetzt den besten CO<sub>2</sub>-Fußabdruck aufweist und das einzige lebensmitteltaugliche Bottle-to-Bottle-Kunststoffgranulat ist. Die

#### Kontakt:

TALA

Beth Milton, Account Manager

Tel.: +44 (0) 7940 270338

E-mail: [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

## PRESSEMITTEILUNG

Erzielung einer vollständigen Kreislauffähigkeit im großen Stil wird PET zu einer noch nachhaltigeren Wahl machen, da rPET die Umweltbelastungen bis zu viermal stärker reduziert als Neuware.

Weitere Informationen über StarLITE®R für kohlenensäurehaltige Softdrinks und wie Sie diese Lösung für Ihr Unternehmen nutzen können, finden Sie auf der [Sidel-Website](#).

**Ende.**



### Hinweis des Herausgebers:

In diesem Dokument enthaltene Abbildungen dienen lediglich der Information und sind nicht für die Reproduktion bestimmt. Klicken Sie [hier](#), um hierzu hochauflösende Bilder zu erhalten.

-----  
Für Anfragen zu Beiträgen, Anzeigen und Sponsoring wenden Sie sich an TALA:

Beth Milton, Account Manager  
Tel.: +44 (0) 7940 270338  
E-mail: [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

### Kontakt:

TALA  
Beth Milton, Account Manager  
Tel.: +44 (0) 7940 270338  
E-mail: [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

## PRESSEMITTEILUNG

Sidel ist ein führender weltweiter Anbieter von Verpackungslösungen aus PET, Metall, Glas und anderen Materialien für Getränke, Lebensmittel, Haushalts- und Körperpflegeprodukte.

Gestützt auf mehr als 170 Jahre anerkannter Erfahrung tragen wir mit Spitzentechnologie und modernsten Serviceleistungen, mit Anlagen-Engineering, ECO-Lösungen und anderen Innovationen zur Gestaltung der Fabrik der Zukunft bei. Sidel hat mehr als 40.000 Maschinen in über 190 Ländern installiert, und unsere über 5000 Mitarbeiter engagieren sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Maschinen und Serviceleistungen, die dem Bedarf der Kunden genau entsprechen.

Wir stellen kontinuierlich sicher, dass wir die sich entwickelnden geschäftlichen Herausforderungen und Marktanforderungen unserer Kunden verstehen, und setzen uns für die Erreichung ihrer einzigartigen Leistungs- und Nachhaltigkeitsziele ein. Als ihr Partner nutzen wir unser solides technisches Wissen, unser Verpackungs-Know-how und intelligente Datenanalysen, um das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen.

Wir nennen das: **Performance through Understanding.**

Mehr Infos unter [www.sidel.com/de](http://www.sidel.com/de) und setzen Sie sich mit uns Verbindung



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)

### Kontakt:

TALA

Beth Milton, Account Manager

Tel.: +44 (0) 7940 270338

E-mail: [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)