

## ARTICLE DE PRESSE

29/08/2023

### Sidel soutient Suntory Japon dans l'amélioration de la qualité de ses produits grâce à une solution d'accumulation sans contact révolutionnaire - Gebo AQFlex®



**Suntory Japon, leader mondial de la production de boissons et fabricant de boissons gazeuses et de spiritueux, a adopté Gebo AQFlex®, la solution de convoyage et d'accumulation de Sidel, pour garantir le plus haut niveau de qualité de ses produits et optimiser les opérations de sa ligne de sa toute nouvelle installation d'embouteillage.**

Grâce à une manipulation monocouloir et sans contact des conteneurs, Gebo AQFlex® a pu garantir l'intégrité totale du produit exigée par Suntory Japon tout en améliorant les performances globales de la ligne.

#### **Atteindre des normes de qualité élevées pour les produits**

L'une des principales priorités de Suntory Japon était d'atteindre les plus hauts niveaux de qualité pour ses clients.

« Notre philosophie est "Mizu To Ikiru", littéralement « vivre avec l'eau. » Nous nous efforçons ainsi de « satisfaire les gens comme l'eau. » « Notre priorité absolue était de garantir la meilleure qualité pour nos clients, » a déclaré Toshiya Kobayashi, Directeur général des opérations, Service technique mondial.

La toute nouvelle usine d'embouteillage de Suntory Japon, Shinano-no-mori Plant, est le site de production de l'eau minérale Tennensui, embouteillée dans l'une des bouteilles en PET les plus légères du Japon. La légèreté de la bouteille augmente les risques de qualité au cours de la production, comme les bosses causées par le contact entre les bouteilles ou la chute de bouteilles.

Pour la manutention des produits, Suntory Japon avait besoin d'une solution qui garantirait le respect du produit en protégeant l'extérieur de la bouteille et en empêchant la chute des bouteilles. Le fabricant de boissons s'est tourné vers Sidel et a décidé d'adopter Gebo AQFlex®. Conçue pour tous les types de contenants, la solution tout-en-un d'accumulation et de convoyage des produits de Sidel garantit le plus haut niveau de qualité des produits, grâce à

#### **Contact :**

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de comptes

Tél. +44 (0) 7940 270338

E-mail : [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

## ARTICLE DE PRESSE

une manipulation douce, 100 % sans contact et monocouloir des contenants, répondant ainsi pleinement aux attentes de Suntory Japon.

### Des performances de pointe

Les deux entreprises partageant la même philosophie en matière d'innovation, Suntory Japon a contacté Sidel pour mettre en œuvre la solution Gebo AQFlex® dans sa nouvelle usine après avoir entendu parler de son succès chez Suntory France et vu la solution d'accumulation en action.

« Après plusieurs visites sur le site de Suntory France où la solution Gebo AQFlex® était déjà installée et fonctionnait à merveille, nous avons été rassurés sur la capacité de la solution à atteindre les niveaux de performance et de rendement élevés que nous recherchions, » a poursuivi Toshiya Kobayashi.

La solution Gebo AQFlex® de Sidel offre un design compact tout-en-un, et son fonctionnement est entièrement automatique avec un rendement supérieur à 99,5 %, quelle que soit la cadence. Elle a permis à Suntory Japon d'améliorer l'implantation de sa ligne et de garantir le haut niveau de productivité de la marque, tout en assurant la sécurité de ses employés.

« Gebo AQFlex® a amélioré notre ligne de production à bien des égards, du gain d'espace à la large gamme de solutions d'automatisation en passant par la simplicité des implantations, et a contribué à améliorer le taux de fonctionnement et la qualité de la ligne. »

### Un soutien total aux clients

L'installation de la solution Gebo AQFlex® ayant commencé pendant la pandémie de la Covid-19, les experts de la solution n'ont pas pu se rendre sur place. Ils ont cependant apporté un soutien plein et entier aux techniciens locaux de Sidel ainsi qu'aux équipes de Suntory, en pilotant un test de Réception d'usine à distance à l'aide de lunettes de réalité augmentée (RA), et en fournissant une assistance 24 h/24 et 7 j/7 pendant l'installation et la mise en service. Lorsque cela a été possible, ils se sont rendus à l'usine pour régler les machines et optimiser le rendement. Le site, qui est la seule usine à produire l'eau minérale Tennensui, doit fonctionner 24 h/24 et 7 j/7. L'assistance à distance de Sidel s'est donc avérée bien plus qu'essentielle, car elle a pu garantir le fonctionnement continu de la ligne de production.

« Notre projet avec Suntory Japon a démontré que Sidel donne la priorité aux besoins de ses clients, ce qui s'est traduit par la performance de l'équipement et un engagement total dans le soutien et le suivi du projet, » a déclaré Nicolas Bossert, Directeur du développement commercial et des produits Gebo AQFlex®.

### Une flexibilité prête pour le futur

Alors que Suntory Japon ne fabrique à ce jour que deux types de bouteilles dans sa nouvelle usine, la petite bouteille en plastique de 550 ml et la grande bouteille en plastique de 2 l, la solution Gebo AQFlex® de Sidel offre une flexibilité accrue qui permet d'augmenter et d'introduire facilement de nouveaux formats de bouteilles, si cela devenait nécessaire à l'avenir.

« La solution peut convenir à n'importe quel produit, peu importe l'application, dans tous les matériaux, formats et designs de contenant. Elle est vendue dans le monde entier et peut être utilisée dans plusieurs catégories de marché différentes mettant en avant son impressionnante flexibilité, » a poursuivi Nicolas Bossert.

### Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de comptes

Tél. +44 (0) 7940 270338

E-mail : [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

## ARTICLE DE PRESSE

Découvrez-en plus sur Gebo AQFlex® sur le [site Web de Sidel](#).

**Fin**



### Remarques :

les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Veuillez cliquer [ici](#) pour accéder aux images haute résolution de cet article.

-----  
Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter TALA :

Beth Milton, Gestionnaire de comptes  
Tél. +44 (0) 7940 270338  
E-mail : [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

### Contact :

TALA  
Beth Milton, Gestionnaire de comptes  
Tél. +44 (0) 7940 270338  
E-mail : [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)

## ARTICLE DE PRESSE

Sidel est un grand fournisseur mondial de solutions de conditionnement pour les boissons, les produits alimentaires et les produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de plus de 170 ans d'expérience reconnue, nous contribuons à façonner l'usine de demain grâce à des systèmes et des services de pointe, à l'ingénierie de ligne, à des ECO Solutions et à d'autres innovations. Sidel a installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays et compte plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions d'équipements et de services répondant aux besoins des clients.

Nous veillons en permanence à comprendre l'évolution des défis commerciaux et du marché auxquels nos clients sont confrontés et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. En tant que partenaire, nous nous appuyons sur nos solides compétences techniques, notre expertise en conditionnement et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.sidel.com/fr](http://www.sidel.com/fr) et connectez-vous



[youtube.com/user/sidel](https://youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)



[linkedin.com/company/sidel](https://linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://facebook.com/SidelInternational)

### Contact :

TALA

Beth Milton, Gestionnaire de comptes

Tél. +44 (0) 7940 270338

E-mail : [beth.milton@teamtala.com](mailto:beth.milton@teamtala.com)