

ARTÍCULO DE PRENSA

29/08/2023

Sidel ayuda a Suntory Japón a mejorar la calidad de los productos mediante una revolucionaria solución de acumulación sin contacto: Gebo AQFlex®



Suntory Japón, un líder mundial en la producción y fabricación de refrescos y licores, adoptó Gebo AQFlex®, la solución de transporte y acumulación de Sidel, para asegurar el más alto nivel de calidad para sus productos y optimizar las operaciones de su línea para su flamante planta de embotellado.

Con la manipulación de los envases en una sola fila, delicada y sin contacto, Gebo AQFlex® logró garantizar la plena integridad del producto que Suntory Japón requiere, al tiempo que se mejoró el rendimiento global de la línea.

Lograr elevados estándares de calidad para los productos

Una prioridad clave para Suntory Japón era alcanzar los más altos niveles de calidad para sus clientes.

«Nuestra filosofía es *“Mizu To Ikiru”*, es decir, “vivir con agua”. Esto significa que procuramos “satisfacer a las personas como lo hace el agua”. Nuestra prioridad más importante era asegurar la mejor calidad para nuestros clientes», señaló Toshiya Kobayashi, *Chief Operating Officer* del Departamento Técnico Global.

Las instalaciones de embotellado más recientes de Suntory Japón, la planta de Sinano-no-mori, es el centro de producción para el agua mineral Tennensui, producida en una de las botellas de PET más ligeras de Japón. El escaso peso de la botella aumenta los riesgos para la calidad durante la producción, como las deformaciones provocadas por el contacto entre las botellas o la caída de las botellas.

Para la manipulación de sus productos, Suntory Japón necesitaba una solución que asegurara su cuidado mediante la protección de la parte exterior de las botellas y evitando su caída. El fabricante de bebidas recurrió a Sidel y tomó la decisión de adoptar Gebo AQFlex®. Diseñada para todo tipo de envases, la solución de Sidel todo en uno para el transporte y la acumulación de productos asegura el más elevado nivel de calidad de los envases,

Contacto:

TALA

Beth Milton, gerente de cuentas

Tel.: +44 (0) 7940 270338

Correo electrónico: beth.milton@teamtala.com

ARTÍCULO DE PRENSA

gracias a su delicada manipulación de los envases, totalmente sin contacto y en una sola fila, que, por lo tanto, satisface plenamente las expectativas de Suntory Japón.

Un desempeño de avanzada

Con los valores de innovación compartidos entre ambas empresas, Suntory Japón acudió a Sidel para implementar Gebo AQFlex® en su nueva planta tras conocer su éxito en Suntory Francia y observar la solución de acumulación en funcionamiento.

«Luego de varias visitas al centro de Suntory Francia, donde la instalación y funcionamiento de Gebo AQFlex® ya era un éxito, nos aseguraron que la solución alcanzaría los altos niveles de rendimiento y producción que necesitábamos», continúa Toshiya Kobayashi.

Con un diseño compacto todo en uno y un funcionamiento totalmente automático con una eficiencia de más del 99.5 % a cualquier velocidad, la solución Gebo AQFlex® de Sidel permitió a Suntory Japón mejorar la configuración de su línea y garantizar el más alto nivel de productividad de la marca, al tiempo que aseguraba la seguridad de sus empleados.

«Gebo AQFlex® mejoró nuestra línea de producción de muchas maneras, desde el aspecto de ahorro de espacio, la simplicidad de las configuraciones, hasta la amplia gama de soluciones de automatización; también contribuyó a mejorar la velocidad de funcionamiento y la calidad de la línea».

Un pleno respaldo para el cliente

La instalación de Gebo AQFlex® se inició durante el periodo de la Covid-19, lo que limitaba la posibilidad de que los especialistas de Sidel pudieran hacerse presentes en la fábrica. Sin embargo, respaldaron plenamente a los técnicos locales de Sidel y a los equipos de Suntory mediante una prueba de aceptación de fábrica realizada de manera remota con anteojos de realidad aumentada y con la asistencia las 24 horas del día y los 7 días de la semana durante la instalación y puesta en servicio. Una vez que fue posible, visitaron la planta para realizar los ajustes finos de las máquinas y optimizar su eficiencia. Al ser la única planta que produce el agua mineral Tennensui, debe funcionar todo el tiempo; por lo tanto, el apoyo remoto resultó ser aún más importante ya que se aseguraba que la línea de producción no se detuviera nunca.

«Nuestro proyecto con Suntory Japón demostró la voluntad de Sidel en priorizar las necesidades de sus clientes, a través del rendimiento del equipo y la dedicación total al apoyo y a los seguimientos del proyecto», sostiene Nicolas Bossert, *Gebo AQFlex® Product and Business Development Manager*.

Flexibilidad para el futuro

Mientras que en este momento Suntory Japón solo fabrica dos tipos de botellas en su nueva planta —la de plástico de 550 mL y la grande de 2 L, también de ese material—, Gebo AQFlex® de Sidel ofrece una mayor flexibilidad, que permite aumentarla e introducir nuevos formatos de botellas en el futuro, de ser necesario.

«La solución puede adaptarse a cualquier producto, independientemente de la aplicación, en todos los materiales, tamaños y formas de envase. Se vende en todo el mundo y puede utilizarse en muchos sectores diferentes del mercado, lo que resalta su impresionante flexibilidad», continúa Nicolas Bossert.

Contacto:

TALA

Beth Milton, gerente de cuentas

Tel.: +44 (0) 7940 270338

Correo electrónico: beth.milton@teamtala.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Obtenga más información sobre Gebo AQFlex® en el [sitio web de Sidel](#).

Fin.



Notas de los editores:

Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Haga clic [aquí](#) para acceder a imágenes de alta resolución para esta nota.

Para consultas editoriales, de publicidad y de patrocinio, por favor, comuníquese con TALA:

Beth Milton, gerente de cuentas
Tel.: +44 (0) 7940 270338
Correo electrónico: beth.milton@teamtala.com

Contacto:
TALA
Beth Milton, gerente de cuentas
Tel.: +44 (0) 7940 270338
Correo electrónico: beth.milton@teamtala.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Sidel es un proveedor global líder de soluciones de envasado para bebidas, alimentos y productos para el hogar y el cuidado personal en PET, lata, vidrio y otros materiales.

Sobre la base de más de 170 años de probada experiencia, contribuimos a dar forma a la fábrica del futuro, a través de sistemas y servicios de avanzada, ingeniería de línea, soluciones ecológicas y otras innovaciones. Con más de 40 000 máquinas instaladas en más de 190 países, Sidel cuenta con más de 5000 empleados en todo el mundo cuya pasión es el suministro de soluciones de equipos y servicios que satisfagan las necesidades de los clientes.

Nos aseguramos constantemente de comprender la evolución del negocio y los desafíos del mercado que enfrentan nuestros clientes y nos comprometemos a alcanzar sus objetivos específicos en materia de desempeño y sostenibilidad. En cuanto socio, aplicamos nuestro sólido conocimiento técnico, nuestra experiencia en envasado y el análisis de datos inteligentes para garantizar todo el potencial de la productividad a lo largo de la vida útil.

A esto lo denominamos ***Performance through Understanding***.

Find out more at www.sidel.com and connect with us



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational

Contacto:

TALA

Beth Milton, gerente de cuentas

Tel.: +44 (0) 7940 270338

Correo electrónico: beth.milton@teamtala.com